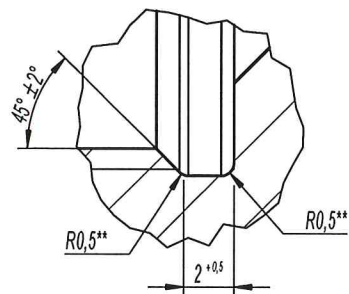


10 ШТ К 28.04



1. *Размеры для справок.
2. **Размеры и параметры обеспечить инструментом.
3. Радиусы канавок под уплотнения внутренние $R=0,4$ мм, внешние $R=0,2$ мм.
4. Неуказанные фаски $0,5 \times 45^\circ$.
5. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-т.
6. Острые кромки, заусенцы и наличие стружки недопустимо.
7. Наличие черноты и ржавчины недопустимо.

Формат А3